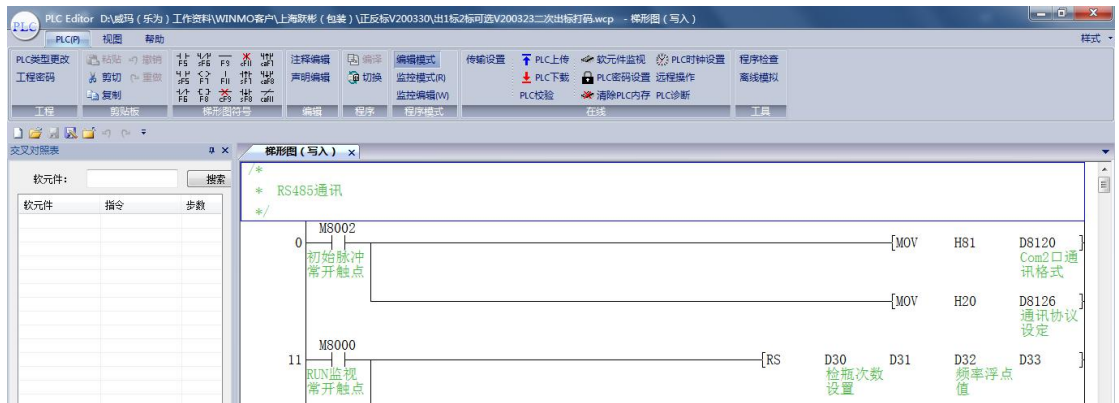


## WINMO 贴标机系统

### 一、DPH 软件操作说明



1、打开编程软件，



2、设备联机



第一步，选择“传输设置”



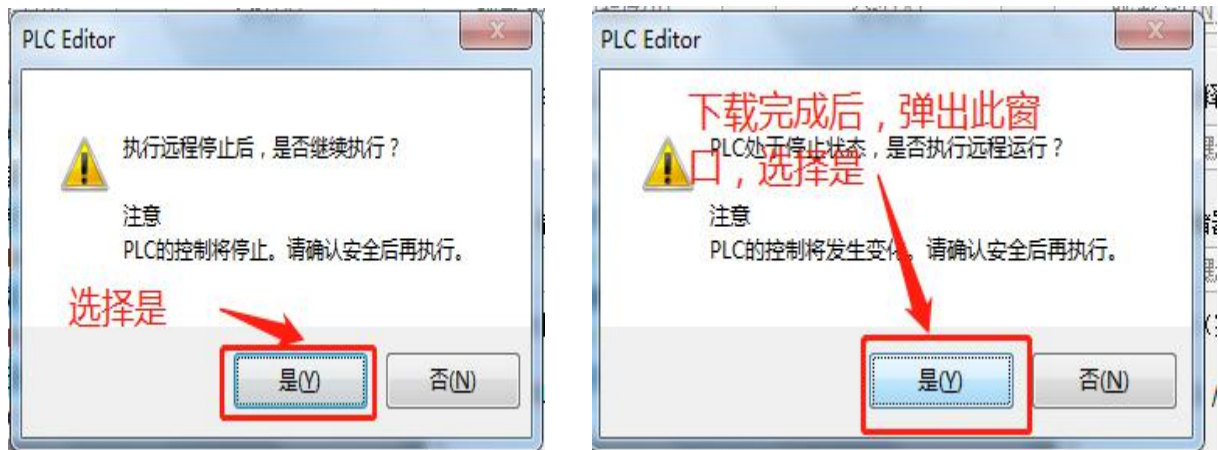
# 上海跃彬机械制造有限公司



## 3、程序下载



# 上海跃彬机械制造有限公司



## 二、PSM 系列触摸屏软件操作说明

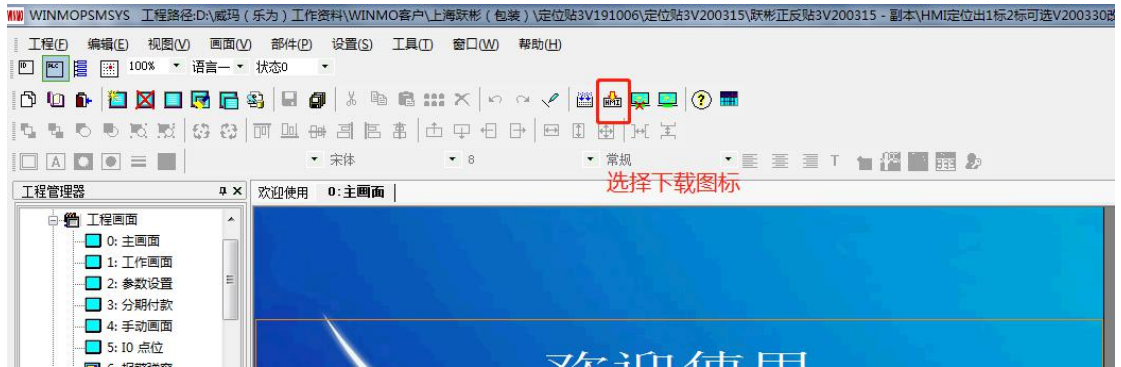


### 1、用 WINMO 打开工程文件

名称	修改日期	类型	大小
G_Picture	2020/3/31 星期...	文件夹	
Recipe	2020/3/15 星期...	文件夹	
screens	2020/3/30 星期...	文件夹	
Font.hft	2020/3/30 星期...	HFT 文件	4 KB
Font.lib	2020/3/30 星期...	360压缩	302 KB
G_bmplib.blb	2017/9/23 星期...	BLB 文件	1 KB
PlcAddrInfo.xml	2020/3/30 星期...	XML 文档	6 KB
跃彬定位V190923.eblb	2020/3/30 星期...	EBLB 文件	64 KB
跃彬定位V190923.ehmt	2020/3/30 星期...	EHMT 文件	160 KB
WINMO 跃彬定位V190923.hmp	2020/3/30 星期...	工程	10 KB

### 2、下载工程（按图片说明，打开下载） , 或选择工具—下载工程

# 上海跃彬机械制造有限公司



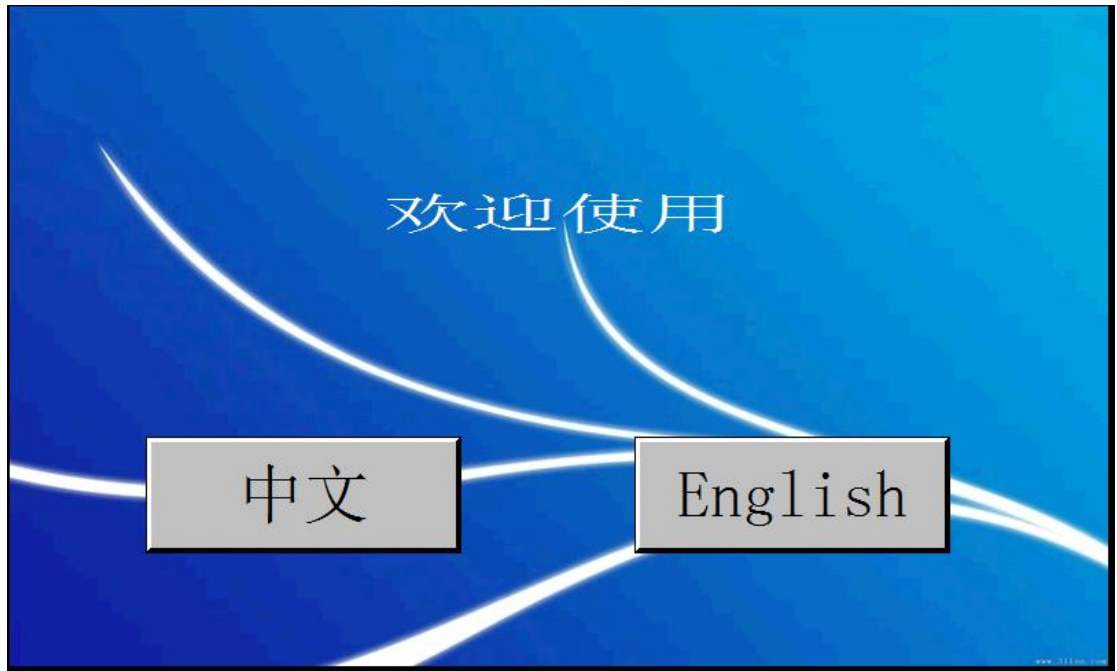
3、确认后，重启



## 正反标贴标机 HMI 操作说明

- 1、正反标定位贴标机操作说明（点击“中文”或“英文”进入操作界面）





## 2、工作画面





- 1) 出标速度：用于调节伺服电机运行速度（范围：0—1500 转/分）
- 2) 压辊速度：调节压辊电机运行频率（0-50Hz）
- 3) 输送电机频率：调节输送带运行频率（0-50Hz）

# 上海跃彬机械制造有限公司

- 4) 标签长度：出 1 张标时，指标签的实际长度（通常设定值大于标签长度实际值，起到出标保护的作用），连续出 2 张标时，此值要大于两张标签的长度值。
- 5) 出标延时时间：只检瓶后，延时“设定值”达到后再出标
- 6) 出标 2 延时时间：只连续出两张标时，出第二张标签时，延时“设定值”到达后出标
- 7) 累计产量：累计进屏数，“清零按钮可复位”

- 8) 打码功能：在“”变为“”时有效。**延时打印**：送标停止后，延时“设定”时间到达后，打码
- 9) 出标定长调整（出标减速距离）：调整标签多出挡纸板距离（此参数再移动检标光电行程不够的情况下使用，多用于长标）

- 10) 推瓶气缸功能：在“”变为“”时有效。“**气缸动作延时**”：指气缸检瓶光电有信号后，延时“设定值”到达后气缸动作、“**气缸动作时间**”：指气缸退出后保持时间，（一般率大于出标时间）

- 11) 出标选择功能：“”默认单次出一张标。  
“”单次出两张标。

# 上海跃彬机械制造有限公司

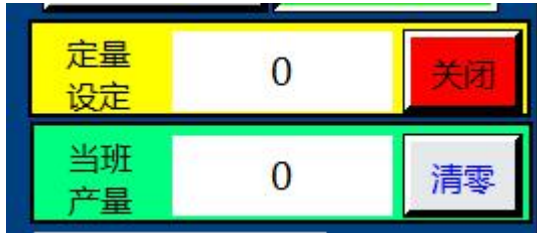
12) 标签报警功能；



变为



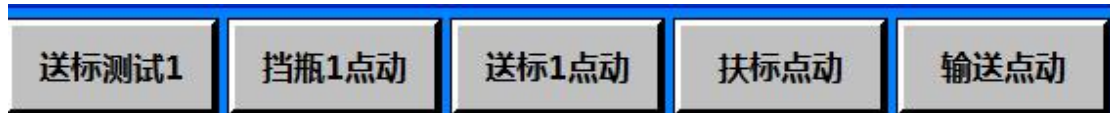
“”时，标签报警功能启用。当系统自动运行，伺服出标完成，捡标 X1 无信号时，系统报警。



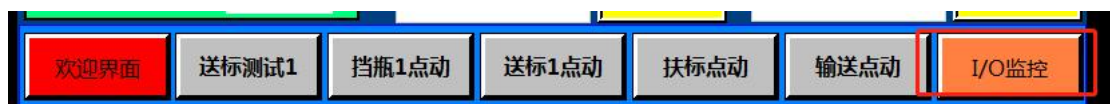
13) 定量功能：主要用于定量生产，

当定量开关 时，当班产量==设定值时，设备，停止运行，需清零当班值，复位设备后，重启启动。

14) 下面按钮仅作为设备手动调试设备时，使用。



15) I/O 监控，用于调试时，监控控制器点位表。



16) 监控画面功能键介绍



# 上海跃彬机械制造有限公司

2020/03/31 **I/O 监控** 15:53:17

输入DI状态						输出DO状态					
地址	状态	注释	地址	状态	注释	地址	状态	注释	地址	状态	注释
X0	<input type="radio"/>	测瓶信号1	X6	<input type="radio"/>	推瓶光电	Y0	<input type="radio"/>	脉冲输出1	Y6	<input type="radio"/>	
X1	<input type="radio"/>	贴1标签检测	X7	<input type="radio"/>		Y1	<input type="radio"/>		Y7	<input type="radio"/>	
X2	<input type="radio"/>	用于调整头充时间	X8	<input type="radio"/>		Y2	<input type="radio"/>	扶标电机			
X3	<input type="radio"/>		X9	<input type="radio"/>		Y3	<input type="radio"/>	用于设定控制器，脉冲延时，默认100ms 输送电机			
X4	<input type="radio"/>	急停	X10	<input type="radio"/>		Y4	<input type="radio"/>	挡瓶气缸			
X5	<input type="radio"/>		X11	<input type="radio"/>		Y5	<input type="radio"/>	打码输出			
X12	<input type="radio"/>		X13	<input type="radio"/>							

**时间校正**      **加减速时间** **0**      **返回**